

DESCRIPCIÓN:

Varilla tubular; deposita un acero semiaustenítico con alto contenido de carburos de cromo le otorgan muy buena resistencia a la abrasión con moderada resistencia al impacto aún a temperaturas medias.

Aplicado con soplete, la dilución es nula y con una sola pasada de 1 a 2 mm se obtiene una gran resistencia a la abrasión.

Ideal para desgaste metal-metal y para abrasión por fricción con la tierra.

Particularmente apropiado para recargues donde es necesario un depósito de poco espesor.

El depósito exhibe muy bajo coeficiente de fricción y con el uso en la tierra se pule

Puede ser aplicado a aceros al carbón, baja aleación y con contenidos de manganeso.

Apto para proteger las zonas activas de elementos de roturación de tierra y de cosecha tales como rejas, discos de arado, botas de siembra, codos, tubos, partes de cosechadoras.

Excepcional comportamiento en sinfines para movimiento de cereal, cangilones.

PARÁMETROS APLICACIÓN:

Soplete oxiacetileno - OAW:

Diámetro	Pico	Llama
5,00 mm	5-6	3X-4X
7,20 mm	5-6	3X-4X
Posición de soldadura:	Plana.	

CARACTERISTICAS DEPÓSITO:

Resistencia a la abrasión:	Muy buena
Resistencia al impacto:	Buena
Resistencia a la corrosión:	Buena
Dureza:	55 / 62 HRc
Dureza en caliente:	Buena hasta 600 °C.
Cantidad de pasadas:	Ilimitada
Fisura alivio tensión:	Si
Maquinabilidad:	Con abrasivos
	No se corta con soplete
Especificaciones:	AWS A5.13:2000
	AWS A5.21:2001
	DIN 8555

MEDIDAS / EMPAQUE:

Diámetro	Largo	Peso
3,50 mm	350 mm	2,50 Kg
5,00 mm	500 mm	5,00 Kg.
7,20 mm	1000 mm	30,00 Kg.

COLOR IDENTIFICACIÓN:

natural

Notas:

La información contenida aquí es precisa y confiable. Es presentada sin garantía ni responsabilidad de nuestra parte.

Los datos exhibidos son obtenidos por procedimientos internos de la Empresa. Otras pruebas y procedimientos pueden producir diferentes resultados. La Empresa se reserva el derecho de introducir modificaciones sin aviso previo.

COMPOSICIÓN QUIMICA:

(Del metal de aporte puro – wt%)

Carbón	3,50
Cromo	30,00
Mn	
Si	
Fe	

APLICACIONES TÍPICAS:

Piezas y partes dónde se necesita un buen acabado sin maquinar, en las cuáles el aporte debe ser en espesores delgados.

Cuarepoti Electrodo

Av. Industria Nacional y Calle Nº 5
Parque Industrial Comirsa
2915 – Ramallo
Buenos Aires - Argentina

Te / fax: 54-336-4462460

Web: www.cuarepoti.com.ar

E-mail: cuarepoti@cuarepoti.com.ar

2014-07 ®